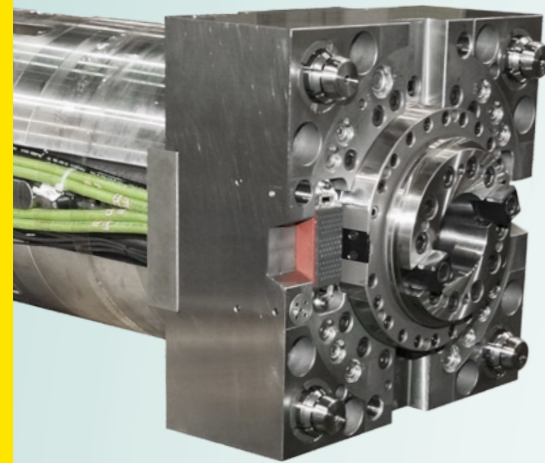


Kartuschen und Technologie-Baugruppen

Die einbaufertige Spindelkartusche mit schaltbarem Hohlwellengetriebe und Pick-up-Schnittstelle bietet als Basiseinheit eine komplette Technologie zum Bohren, Fräsen und Drehen auf Karusselldrehmaschinen, Portalfräsmaschinen und Bohrwerken – hohe Momente und hohe Drehzahlen garantieren eine effektive Bearbeitung.

Einbaufertige Kartuschen für Stößel zum Fräsen und Bohren auf Karussell-Drehmaschinen



bestehend aus

- Einbaumotor
- Planetengetriebe, zweistufig schaltbar
- Frässpindel mit Schnittstelle zum Pick-up-Wechsel von Technologiebaugruppen:
 - 1NC/2NC-Gabelfräskopf
 - 2NC-Schwenk-Schiebefräskopf
 - 90°-Winkelfräskopf
 - Meißelhalter zur Drehbearbeitung

Typ/Bezeichnung	Drehzahl min ⁻¹	Moment Nm	RAM-Größe mm
RBU 800	8.000	800	☐ 250 ... ☐ 300
RBU 1200	6.000	1.200	☐ 330 ... ☐ 360
RBU 2000	4.000	2.000	☐ 380 ... ☐ 420
RBU 4000	3.000	4.000	☐ 430 ... ☐ 450



Pinoleneinheiten

Hochtourige Pinoleneinheiten von HEADTec können sowohl als einbaufertige Technologieeinheit für Bohrwerke wie auch für Bearbeitungszentren geliefert werden. Üblich ist der Einbau in den Senkrechtschlitzen oder eine Komplettintegration mit Hauptantrieb und Vorschub in den RAM der Maschine.

Einsatz hochwertiger Basiskomponenten

- Hybridlagerung für die Frässpindel
- Mechanisch hydraulisches Werkzeugspannsystem mit Selbsthemmung
- Werkzeugeinsatz mit Kartuschenkühlung zur Abschirmung der Werkzeugwärme
- Pinolenkühlung für konstante Spielverhältnisse zwischen Pinole und Frässpindel und eine ausgeklügelte Technologie zur Herstellung der hochpräzisen Gleitpaarung zwischen Pinole und Frässpindel

Dies garantiert eine hohe Zerspanungsleistung über den gesamten Pinolenverfahrweg. Charakteristisch bleibt die hohe Bearbeitungsgüte.

Typ/Bezeichnung		Q11-50	Q13-50	Q15-75	Q16-75	Q18-100	Q20-100
Pinolendurchmesser D	mm	110	130	150	160	180	200
Pinolenhub w	mm	500	500	750	750	1.000	1.000
WZ-Aufnahme		SK50 / HSK-A100	SK50 / HSK-A100	SK50 / HSK-A100	SK50 / HSK-A100	SK60 / HSK-B125	SK60 / HSK-B125
max. Drehzahl	min ⁻¹	6.000	6.000	5.000	5.000	3.000	3.000
max. Spindelmoment	Nm	830	830	1.800	1.800	4.200	4.200
Leistung	kW	27 38	27 38	37 46	37 46	55 66	55 66

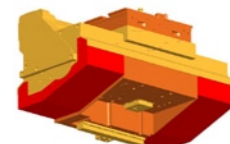
Technologiebaugruppen der Einbaukartuschen für Karussell-Drehmaschinen und Portalfräsmaschinen



Gabelfräskopf
z. B. mit SK 50
3.000 min⁻¹
800 Nm



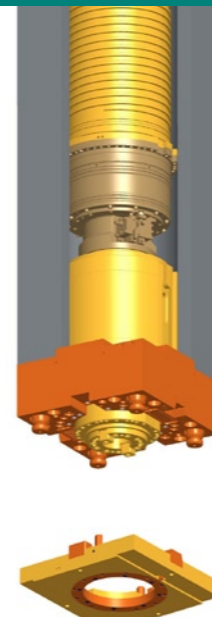
Winkelkopf
z. B. mit SK 50
3.000 min⁻¹
800 Nm



Linearachse
Y = +/- 150mm



Meißelhalter



Schutzplatte

